

设计用途

可为装载各种产品如原油、汽油、MTBE、苛性溶液以及选择性芳香及脂肪溶剂的钢制储罐提供腐蚀防护。

涂装数据 INTERLINE 704	颜色	粉红，白色，灰色			
	光泽	半光			
	体积固体份	53%			
	典型厚度	干膜厚80-125微米（3.2-5密耳）相当于 湿膜厚151-236微米（6-9.4密耳）			
	理论涂布率	在125微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，4.20 平方米/公升 在 5 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，170 平方英尺/美制加仑			
	实际涂布率	允许适当的损耗系数			
	施工方法	适用于无气喷涂，刷涂，滚涂			
	干燥时间				
		推荐面漆重涂间隔			
温度		表干	硬干	最小	最大
5° C (41° F)		6 小时	24 小时	36 小时	35 天
15° C (59° F)		4.5 小时	15 小时	28 小时	26 天
25° C (77° F)		3 小时	8 小时	9 小时	21 天
40° C (104° F)		45 分钟	5 小时	6 小时	10 天

法规符合性数据	闪点（典型）	A组份 24° C (75° F)；B组份 23° C (73° F)；混合后 26° C (79° F)		
	产品重量	1.42 千克/升（11.8 磅/加仑）		
	挥发性有机化合物	3.54 磅/加仑（425 克/升） 333 克/公斤	美国环境保护局第24号方法 欧共体溶剂排放指令含量 1999年第13号委员会指令	
	关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节			

环氧油漆

表面处理

所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。涂漆之前，应根据ISO 8504:2000标准对所有表面进行评估和处理。

必要时，清除焊渣飞溅，打磨光滑焊缝和锐边。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

喷射处理

该产品只可涂覆于经喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007)或SSPC-SP10标准的表面上。

建议50-100微米(2-3.9密耳)的尖角状表面粗糙度。

Interline 704必须在钢铁氧化发生之前涂覆。如果发生氧化，则应按上述规定标准对整个氧化区域进行重新喷砂清理。

喷砂清理过程暴露出来的表面缺陷，应打磨、填补或采用其它合适的方法进行处理。

氧化发生前用 Interline 982作为底漆达到40微米(1.5密耳)干膜厚度。或者采用去湿法达到喷砂标准。

破裂、损坏、焊缝等区域应处理至规定的标准(例如: Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC SP10标准或采用动力工具清理至Pt3 (JSRA SPSS:1984) 或 SSPC SP11标准)。

施工

混合	Interline 704必须按照国际油漆工业涂料公司建议的详细Interline 704操作程序进行施工。			
	本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。			
	(1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。			
	(2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。			
混合比例	3.5 部分：1 部分（体积比）			
混合使用寿命	5° C (41° F) 9 小时	15° C (59° F) 7 小时	25° C (77° F) 6 小时	40° C (104° F) 2 小时
适用于无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.53-0.68毫米（21-27毫英寸）喷嘴处的油漆总压力不低于 211千克/平方厘米（3000磅/英寸²）		
空气喷涂 (带压力罐)	不推荐			
刷涂	推荐 - 仅用于小面积区域	典型厚度50-75 微米（2.0-3.0密耳）		
滚涂	推荐 - 仅用于小面积区域	典型厚度50-75 微米（2.0-3.0密耳）		
稀释剂	International GTA220 (or GTA415)	稀释度勿超过当地环保法规限制		
清洁剂	International GTA822 (or GTA415)			
作业暂停	勿要让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用International GTA822彻底冲洗所有设备。油漆混和后不宜重新密封，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。			
清洗	所有设备在使用后，应立即采用International GTA822 进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗频率取决于喷涂量、温度、喷涂时间，包括中断的时间等因素。			
	剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。			

环氧油漆

产品特性

使用前，应查阅详细的Interline 704 施工程序。

Interline 704一般规定为2道涂层的漆系，每道涂层的厚度为125微米(5密耳)，漆系的干膜总厚度为250微米(10密耳)。这一干膜总厚度的确切配套视最终用途的要求而定。请向国际油漆工业涂料公司咨询有关贮罐衬里施工的具体建议。

仅采用无气喷涂进行施工。采用诸如刷涂或辊涂等其它方法进行施工，可能需要施工一道以上的涂层，建议仅用于小面积区域或补漆。

当用刷涂或滚涂涂装Interline 704时，有必要多层涂层施工以达到规定的系统干膜总厚度。

严重点蚀的区域，应采用刷涂施工进行预涂，以保证良好的表面“润湿性”。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

低于5° C (41° F)时，该产品将不能充分固化。

油箱内的相对湿度的范围不应超过85%。

在密闭空间中施工Interline 704时，要确保充足的通风。

对于多层施工，施工后或施工时温度低于5° C (41° F)会导致不完全固化及表面污染，从而危及随后的漆间粘结力。

末道涂层固化变硬后，应采用合适的非破坏性磁性测厚仪测定涂料配套漆系的干膜厚度，核实所施工涂层的平均总厚度。涂层应无任何针孔或其它漏涂点。固化后的涂膜必须无淤积、流挂、滴漆、夹杂物或其它弊病。所有缺陷和弊病都应进行纠正。修复区域必须再行检测并在末道衬里涂层投入使用前按规定进行固化。关于合适的修补程序，请查阅国际油漆工业涂料公司的Interline 704 施工程序。

涂膜完全固化后才能达到最佳耐化学性能。固化程度取决于温度、湿度和涂膜厚度。通常，干膜总厚度为250微米(10密耳)，在温度为25° C (77° F)和相对湿度为50%时，经过7-10天，可完全固化，达到最佳耐化学性能。温度升高，固化时间成比例缩短，而温度降低，固化时间则延长。

本产品获得有下列规范认证：

- 食品接触—FDA（美国食品及药物管理局）要求：液态和干态食品
- 食品接触—装载谷物（NOHA）
- 储罐涂层—公认的腐蚀防护涂层（劳埃德注册）

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Interline 704仅应进行自身复涂，决不应采用其它产品进行复涂。

Interline 982可用作合适的临时底漆。

请向国际油漆工业涂料公司咨询，确保Interline 704适于接触待贮存的产品。

环氧油漆

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- Interline 704 施工指导

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产品地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	20 公升	15.56 公升	20 公升	4.44 公升	5 公升
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					
装运重量	包装规格	A组份		B组份	
	20 公升	26 公斤		4.6 公斤	
贮存	贮存期限	在25° C (77° F)时，至少为12个月。			
		在温度高于 25° C 时，最短为 6 个月。			
		此后应在检查后再使用。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。			

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

发行日期：2015/2/5

©2015/2/5阿克苏诺贝尔集团版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com