

Interlac 665



醇酸树脂漆

产品说明 这是一种单组份醇酸树脂高光釉面漆。

设计用途 这种维护涂料可用于多种工业环境，包括海上设施、石化厂和化工厂。

适用于需要经济的单组分面漆、略受化学品腐蚀的部位。

这种面漆比较美观，与其它醇酸树脂涂料配套，可用于室外或室内。

**Interlac 665
涂装数据**

颜 色	使用 Chromascan 系统，可制成各种颜色
光 泽	高光
体积固体份	48%±3% (因颜色而异)
典型厚度	干膜厚 40-50 微米 (1.5-2.0 密耳)，相当于湿膜厚 83-104 微米 (3.3-4.2 密耳)。
理论涂布率	在 48%固体份和干膜厚 40 微米的条件下，12 平方米 / 公升 在 48%固体份和干膜厚 1.5 密耳的条件下，513 平方英尺 / 美制加仑
实际涂布率	考虑适当的损耗系数
涂覆方法	无气喷涂、空气喷涂、刷涂、滚涂
干燥时间	

温 度	推荐面漆 重涂间隔			
	表 干	硬 干	最 小	最 大
10°C (50°F)	14 小时	48 小时	24 小时	无限制*
15°C (59°F)	10 小时	36 小时	24 小时	无限制*
25°C (77°F)	6 小时	24 小时	24 小时	无限制*
40°C (104°F)	4 小时	8 小时	14 小时	无限制*

* 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与缩略语》

法规符合性数据

闪 点	36°C (97°F)		
产品重量	0.94-1.23 千克 / 公升 (7.84-10.26 磅 / 加仑)		
溶剂含量	410 克 / 公升	英国 - PG6/23 (92), Appendix 3	
	3.5 磅 / 加仑 (420 克 / 公升)	美国 - EPA Method 24	

Interlac 665

醇酸树脂漆

表面处理

所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。涂漆之前，所有表面均应根据 ISO 8504:1992 标准进行判定和处理。

预涂底漆的表面

Interlac 665 应该总是涂覆于推荐的防锈漆之上。底漆表面应该干燥、无污染，且 Interlac 665 必须在规定的重涂间隔内进行涂覆（参阅有关产品说明书）。

剥落和损伤的区域应该加以处理，达到规定的标准（例如 Sa2¹/₂ (ISO 8501-1:1988) 或 SSPC-SP6 喷射处理标准，或者 SSPC-SP11 人工 / 动力处理标准），且在涂覆 Interlac 665 之前先对这些部位补涂底漆。

施 工

混 合	本产品是单组分涂料，每次涂覆之前都必须用动力搅拌器彻底搅拌。		
混合比	不适用		
混合使用寿命	不适用		
无气喷涂	推荐使用	- 喷嘴直径 0.33-0.48 毫米（13-19 毫英寸） - 喷嘴处油漆压力不低于 141 千克 / 平方厘米（2,000 磅 / 平方英寸）	
空气喷涂 (带压力罐)	推荐使用	喷枪 空气量 喷漆嘴	DeVilbiss MBC 或 JGA 704 或 765 E
刷 涂	适合	典型厚度 25-40 微米（1.0-1.5 密耳）	
滚 涂	适合	典型厚度 25-40 微米（1.0-1.5 密耳）	
稀释剂	International GTA004	稀释度勿超过当地环保法规限制	
清洁剂	International GTA004		
作业暂停	用 International GTA004 彻底冲洗所有设备。所有未用的漆料应该储存在密闭的容器内。储存一段时间后，未装满的容器内可能会出现表面结皮，漆料的粘度也可能增加。使用前，漆料应过滤。		
清 洁	用后立即用 International GTA004 清洗所有设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。		
	剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。		

Interlac 665

醇酸树脂漆

产品特性

Interlac 665 主要供现场使用。在车间用无气喷涂法涂覆，很容易造成涂覆过厚，减缓干透过程并导致搬运困难。涂覆过厚还会在老化后重涂时起皱。另有一些醇酸树脂涂料更加适合车间预涂。请向国际油漆公司工业防护漆部门垂询，索取有关产品的资料。

光泽度和表面光洁程度取决于涂覆方式。尽可能避免多种涂覆方法混用。

与所有醇酸树脂涂料一样，Interlac 665 对化学品和溶剂的抗性有限，不适用于水下设备，或者长期接触凝结水的地方。

Interlac 665 不适合重涂在环氧树脂涂层或聚氨酯涂层之上，而且不可以重涂于含锌底漆上，否则有可能造成醇酸树脂的皂化，从而丧失附着力。

刷涂和滚涂时，以及用某些颜色（如黄色和红色）时，可能要涂两道 Interlac 665 才能保证颜色一致。

使用 Chromascan 系统，可以制出多种颜色。

由于当地运输法规的限制和当地出产的矿质油漆溶剂的特点，本产品在美国的闪点为 41°C (106°F)。这对产品的性能没有任何不良影响

系统配套性

Interlac 665 只能重涂在醇酸树脂或油性树脂底漆上，如：

Interprime 198

老化的 Interlac 665 系统可以直接在其上面加涂 Interseal 670 HS，实现升级。

Interlac 665 只适合自重涂，或者用其它矿物油精型底漆或面漆重涂。

关于其它可以配套的底漆，请向国际油漆公司工业防护漆部门查询。

Interlac 665

醇酸树脂漆

补充信息

本说明书有关的工业标准、术语和缩略语，详情可在国际油漆公司工业防护漆产品说明书中的以下各个章节查到：

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率

这些章节的内容有单行本供索取。

安全注意事项

本产品应由专业涂装操作人员根据本说明书、材料安全数据表和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。如果没有阅读本材料安全数据表（MSDS），则不可使用本产品。该说明书已由国际油漆公司工业防护漆提供给用户。

涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果要在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割，将散发出尘埃和烟雾，因此需要使用合适的个人防护设备，采取充分的局部抽气通风措施。

如果对本产品是否适用有怀疑，请向国际油漆公司工业防护漆部门查询详情。

包装规格	20 公升装	20 公升容器，装 20 公升
	5 公升装	5 公升容器，装 5 公升
其它规格，请向国际油漆公司工业防护漆部门查询		
运载重量	U.N. Shipping No.	1263
	20 公升装	24.2 千克 (53.4 磅)
	5 公升装	22.4 千克 (49.5 磅)
储 存	储存有效期	在 25°C (77°F) 的温度条件下至少可保存 12 个月。此后应再检查后使用。储存在干燥、遮阳处，远离热源和火源。

声 明

本说明书提供的信息可能不详尽，如果事先未就本产品的适用性获得本公司的书面确认，而将本产品用于本说明书明确建议范围之外的用途，责任自负。所有保证说明或具体的销售条款均收录于《国际油漆公司工业防护漆部门销售条款》中，可以索取。虽然我们努力确保就本产品提供的所有建议（在本说明书或其他材料中）正确无误，但是底材的质量和条件以及影响本产品使用和涂装的众多因素，均在我们的控制范围之外。因此，除非我们出具明确的书面同意，否则我们对产品性能概不承担任何责任，对因使用本产品造成的损失或损害（除本公司疏忽造成的死亡或人身伤害之外），也概不负责。本说明书中的资料将根据实践经验和本公司的产品持续开发政策，不时加以修改。

在使用产品前，用户有责任检查本说明书为最新版本。发行日期：2003 年 5 月 27 日

版权所有 © International Paint Ltd. 和 International 系商标。

国际油漆公司工业防护漆 全球供应

总 部

P.O. Box 20980
Oriol House
16 Connaught Place
London, W2 2ZB
England

电话: (44) 20 7479 6000
传真: (44) 20 7479 6500

亚洲地区

3 Neythal Road
Jurong Town
Singapore 628570

电话: (65) 663 3066
传真: (65) 266 5287

大洋洲地区

115 Hyde Road
Yeronga
Brisbane
Queensland
Australia

电话: (61) 7 3892 8888
传真: (61) 7 3892 4287
安全与保健: (61) 1800 807 001

欧洲地区

P.O. Box 20980
Oriol House
16 Connaught Place
London, W2 2ZB
England

电话: (44) 20 7479 6000
传真: (44) 20 7479 6500

中东地区

PO Box 37
Dammam 31411
Saudi Arabia

电话: (966) 3 812 1044
传真: (966) 3 812 1169

北美地区

6001 Antoine Drive
Houston
Texas 77091

电话: (1) 713 682 1711
传真: (1) 713 684 1514

南美地区

Av Paiva 999,
Neves, Sao Gonçalo
Rio de Janeiro
Brazil

电话: (55) 21 624 7100
传真: (55) 21 624 7123

当地办事处:

电话: (86) 21 62097722 传真: (86) 21 62782124